

Hliníkové LED osvětlovací profily – návod

Popis výrobku

Použití LED hliníkového osvětlovacího profilu je nejjednodušší způsob, jak z LED udělat LED svítidlo. Profil vytvoří reprezentativní design celé světelné sestavy, potřebné chlazení pásku, jednoduše integrovaný difuzor zajistí žádaný světelný tok a díky široké škále montážního příslušenství jej snadno připevníte na podložku.

- přisazené (nakládané)
- zapuštěné (vkládané)
- úhlové (rohové)
- speciální
- osvětlovací

Postup montáže LED pásku do profilu

Před zpracováním pásku si dobře rozvrhněte geometrii lepení. Již nalepený pásek se při stržení zničí. Před nalepením nového pásku nejprve odstraňte zbytky lepidla ze strženého pásku. Pásek stříhejte jen v označených místech dělení. Rozstříhnete-li pásek mimo značky, nebude rozstřížený úsek svítit. Pásek neohýbejte v ostrých úhlech. Dojde ke zlomení keramických předřadných odporů nebo k poškození pouzder LED diod. U zalitých pásků dojde navíc k prasknutí zalévací hmoty a jejím odloučení od povrchu pásku.

Před lepením pásku povrch hliníku důkladně očistěte a odmastěte (IPA, líh). Odstraňte krycí fólii z rubové strany LED pásku. Lepicí vrstvy se již dále nedotýkejte žádnými předměty ani prsty. Pásek lepte postupným přikládáním k podkladu tak, aby se na pásku netvořily bubliny a nerovnosti. Pásek lehce přitlačte k podkladu tlakem na boční lemy. V žádném případě netlačte silně přímo na diody nebo rezistory pásku a zvláště ne ostrými předměty. Větší délky pásku lepte po částech.

Profil s nalepeným páskem není možno zkracovat přímým řezáním pilou.

Obtúrovňovací linie vytvořte z lomených úseků pásku spojených vodičů.

Pro připojení vývodů k pásku použijte profesionální pájecí nástroje. Pájené místo musíte dostatečně prohřát, aby se pájka rozlila a vznikl dokonale vodivý spoj, ale nesmíte je přehřát, aby nedošlo k tepelnému poškození součástek okolí spoje. Při pájení nepoužívejte chemicky agresivní tavidla.

Nešetná technologie zpracování pásku, zejména poškození odporů nebo LED diod, se může projevit až po určité době provozu a je častou příčinou poblikávání LED diod nebo zhasnutí části pásku.

Připojené vývody doporučujeme fixovat epoxidovým lepidlem.

U difuzorů před uvedením do provozu odstraňte krycí ochrannou fólii.

Odolnost LED sestav vůči vlivům prostředí

LED pásky jsou určeny pro použití ve vnitřním prostředí bez vlivu vody, agresivních chemikálií a elektrostatických polí. Pro použití ve vlhkém prostředí (koupelna, WC aj.) nebo ve venkovním prostředí pásek v profilu ošetřete ochranným lakem nebo zalijte silikonem. Pásky zalité již z výroby je třeba do vnějšího prostředí ošetřit ochranným lakem na hranách pásku. Místa připojení vodičů zalijte epoxidem.

Pro podlahové a zemní aplikace použijte speciální podlahové profily s masivním krycím plexisklem a pásek v nich zalijte silikonem.

Zapojení a instalace

LED osvětlovací profily musejí být instalovány a zprovoznovány výhradně kvalifikovanou osobou (Vyhláška 50/1978 Sb.). Při instalaci musí být dodrženy veškeré normy a předpisy vyplývající z platné legislativy.

Není-li ochrana před nebezpečným dotykem zajištěna jinými opatřeními, je LED profil elektrickým zařízením třídy III a je nutné jej napájet ze zdroje malého bezpečného napětí (zdroj SELV).

Likvidace odpadů

LED osvětlovací profily jsou elektronické komponenty a je třeba je po vyřazení z provozu ekologicky zlikvidovat.

V žádném případě je nevyhazujte do komunálního odpadu !!!

Profily recyklujte v souladu se zásadami ochrany životního prostředí a dle zákona č. 185/2001Sb. o odpadech, resp. odevzdejte je v místech zpětného odběru elektronických zařízení.

Likvidace obalů je zajištěna ve sdruženém systému EKOKOM.

Likvidace elektroodpadu je zajištěna ve sdruženém systému EKOLAMP a ELEKTROWIN.

Výhody

- osobitý design
- jednoduché použití
- snadná instalace
- zaručí chlazení LED pásku
- různé typy difuzorů
- maximální variabilita
- rozsáhlé montážní příslušenství

